



EXPOSÉ D'INVENTION

Publié le 16 septembre 1924

N° 106585

(Demande déposée: 11 septembre 1923, 18 ¹/₂ h.)

Classe 71f

BREVET PRINCIPAL

TAVANNES WATCH CO. S. A., Tavannes (Suisse).

Pilier de mouvement d'horlogerie.

Dans les mouvements d'horlogerie à piliers, c'est-à-dire dont les ponts sont reliés à la platine par l'intermédiaire de piliers, ceux-ci sont généralement assemblés à la platine par rivage d'une de leurs extrémités et l'autre extrémité, qui fait base pour les ponts, est d'habitude façonnée soit au moyen d'une fraise, soit par tournage au burin (en terme horloger: „replantage”). Au moyen d'une fraise, les ajustements des piliers pour les ponts peuvent se faire de diverses façons; voici les plus utilisées:

1° Les piliers en place sur la platine sont pointés d'un seul coup, puis sont percés; les ajustements sont ensuite sortis à la fraise l'un après l'autre, en prenant comme base le trou préalablement percé.

2° Plusieurs ajustements de piliers sont fraisés à la fois au moyen de machines à plusieurs arbres (maximum trois). Ces machines sont naturellement onéreuses du fait qu'elles ne peuvent être utilisées que pour le calibre pour lequel elles ont été construites. Les mouvements ayant 5, 6, ou 7 piliers, il faut donc au moins deux de ces machines pour exécuter le travail en question; chaque

machine est, comme on va le voir, une chance d'erreur. Les platines de ces mouvements étant, pour raison d'économie, généralement minces et de ce fait loin d'être plates, il s'en suit que malgré les précautions prises lors de leur fixation sur les machines susmentionnées, les platines se faussent et les piliers prennent alors toutes espèces de positions; on comprend donc qu'avec ces moyens les bases des ponts ne peuvent être exactes, car les piliers reprennent évidemment leur position primitive une fois la platine hors de la machine.

En outre, lors même que les fraises utilisées pour ce genre de travail soient réglables, il est impossible d'obtenir une grande précision dans le diamètre des ajustements ainsi faits; il en est de même pour la longueur des piliers. Par replantage, moyen très coûteux, on retrouve les mêmes inconvénients, concernant l'exactitude.

L'objet de la présente invention consiste en un pilier de mouvement d'horlogerie, dont au moins un ajustement, celui devant recevoir le pont, possède une piqûre à sa base et au moins un plat sur son pourtour pour en fa-

éviter la rectification à l'étampe, supprimer la bague qui se forme toujours lorsqu'on rectifie un ajustement cylindrique et réduire l'effort d'arrachage de l'étampe sur le pilier lors de son retrait.

Il est avantageux de prévoir plusieurs plats à l'ajustement en question afin de réduire le plus possible la surface à rectifier: la rectification à l'étampe est par conséquent facilitée et l'effort lors de l'arrachage diminué.

Le dessin annexé, donné à titre d'exemple, représente plusieurs formes d'exécution de l'objet de l'invention, qui comportent toutes un corps de pilier *a* pourvu, d'une part, d'un ajustement cylindrique *b* sorti avec piqure *b'* à sa base et destiné à être chassé ou rivé dans un trou de la platine *c* (fig. 2), et, d'autre part, d'un ajustement *d* sorti avec piqure *d'* à sa base, muni d'un ou plusieurs plats sur son pourtour et destiné à recevoir le pont correspondant, l'ajustement *d* étant muni de deux plats d'après les fig. 1 et 1^a, de six plats d'après les fig. 2 et 2^a, de huit plats d'après les fig. 3 et 3^a et d'un seul plat d'après la fig. 4, le nombre de ces plats sur le pourtour de l'ajustement *d* pouvant varier à volonté.

Le ou les plats sur l'ajustement *d* des piliers peuvent être faits au moyen d'une fraise, mais ils seront de préférence exécutés à l'étampe en rectifiant du même coup, par exemple, l'ajustement *b* pour la platine. A cet effet les piliers seront sortis au décolletage avec piqure à la base des ajustements, piqure dont on saisit d'emblée toute l'importance. Les piliers seront ensuite chassés à force, par exemple, ou rivés dans les trous correspondants de la platine, puis leurs autres extrémités ou ajustements peuvent être rectifiés simultanément à l'étampe.

REVENDICATION :

Pilier de mouvement d'horlogerie, caractérisé en ce qu'au moins un ajustement, celui devant recevoir le pont, présente une piqure à sa base et au moins un plat sur son pourtour pour en faciliter la rectification à l'étampe, supprimer la bague qui se forme toujours lorsqu'on rectifie un ajustement cylindrique et réduire l'effort d'arrachage de l'étampe sur le pilier lors de son retrait.

TAVANNES WATCH Co. S. A.

Mandataire: Amand BRAUN
succ. de A. Ritter, Bâle.

